

Istruzione di taratura 02

TARATURA SENSORI INCLINOMETRICI CON ACQUISITORE

- 1 Scopo
- 2 Applicabilità
- 3 Riferimenti documentali
- 4 Responsabilità
- 5 Descrizione dell'attività
 - 5.1 Generalità
 - 5.2 Taratura
 - 5.2.1 Restituzione dei dati
- 6 Archiviazione documentazione

0	Emissione	21.05.2013	R. BRUSON	S. MARTINELLO
REV.	MOTIVO	DATA	ELABORATO	APPROVATO

1 SCOPO

Descrive le modalità e le responsabilità relative alle attività che la 4 EMME Service S.p.A. esegue all'atto dell'effettuazione delle Tarature dei sensori inclinometrici con acquisitore.

2 APPLICABILITÀ

A tutte le tarature effettuate dalla 4 EMME Service S.p.A., nel caso si effettui una taratura interna delle strumentazioni sulla base degli strumenti campioni posseduti e definiti nell' Elenco 9 "Elenco campioni interni".

3 RIFERIMENTI DOCUMENTALI

M61 "Scheda strumento".

M62 "Scheda campione interno".

M63 "Certificato di taratura".

Elenco 9 "Elenco campioni interni".

4 RESPONSABILITÀ

DT ha le seguenti responsabilità:

- dare ad RC le necessarie strumentazioni ed apparecchiature per l'esecuzione tecnica della stessa;
- verificare ed approvare la taratura.

5 DESCRIZIONE DELL'ATTIVITÀ

5.1 Generalità

Prima dell'esecuzione vera e propria della taratura dei sensori differenziali tramite acquisitore RC deve effettuare i controlli in base alla scheda di controllo allegata al termine della presente I.T.

5.2 Taratura

Di seguito sono descritte le operazioni effettuate durante l'operazione di taratura:

- predisposizione del micrometro campione sul relativo piano inclinato regolabile;
- posizionamento del sensore con collegamento al canale;
- impostazione F.S. dell'acquisitore a $1,5^\circ$;
- ricerca dello zero digitale del sensore, in apposito programma, e relativa lettura di riferimento del micrometro campione;
- taratura del sensore inclinometrico a $0^\circ \pm 0,6^\circ$ e $\pm 1,2^\circ$;
- verifica successiva, dopo taratura, su tutto il F.S. del sensore con intervalli di $0,250^\circ$;
- test di vibrazione;
- verifica generale dal furgone.

5.2.1 Restituzione dei dati

Esecuzione del grafico e stampa di controllo dei valori di taratura da consegnare in allegato al modulo M63 "Certificato di taratura".

6 ARCHIVIAZIONE DOCUMENTAZIONE

La istruzione in copia originale, è archiviata e conservata da AQ.



I.T. 02
SCHEDA DI CONTROLLO REMDAC GS03



Edizione del 21.05.2013

Matr. n° Data Centro

Via Città Tel.

- Smontaggio di tutte le schede diff. + inclinometriche
- Verifica di 0 generale
- Verifica dei guadagni (- 2000)
- Verifica uscita singolo canale diff. (1020)
- Verifica uscita singolo canale diff. (0)
- Verifica uscita singolo canale incl. (1100)
- Taratura sensori; SET n°:

- CH 1 Sensore $\pm 5,0\text{mm}$ su f.s. $4,0\text{mm}$
- CH 2 Sensore $\pm 5,0\text{mm}$ su f.s. $4,0\text{mm}$
- CH 3 Sensore $\pm 5,0\text{mm}$ su f.s. $4,0\text{mm}$
- CH 4 Sensore $\pm 5,0\text{mm}$ su f.s. $4,0\text{mm}$
- CH 5 Sensore $\pm 25 \text{ mm}$ su f.s. 22 mm
- CH 6 Sensore $\pm 25 \text{ mm}$ su f.s. 22 mm
- CH 7 Sensore $\pm 1,0\text{mm}$ su f.s. $0,8\text{mm}$
- CH 8 Sensore $\pm 1,0\text{mm}$ su f.s. $0,8\text{mm}$
- CH 9 Sensore $\pm 1,0\text{mm}$ su f.s. $0,8\text{mm}$
- CH10 Sensore $\pm 1,0\text{mm}$ su f.s. $0,8\text{mm}$
- CH11 Sensore $\pm 5,0\text{mm}$ su f.s. $0,8\text{mm}$
- CH12 Sensore $\pm 5,0\text{mm}$ su f.s. $0,8\text{mm}$

- CH 13 Sensore $\pm 1,5$ su f.s. $1,2$ Gradi
- CH 14 Sensore $\pm 1,5$ su f.s. $1,2$ Gradi
- CH 15 Sensore $\pm 1,5$ su f.s. $1,2$ Gradi
- CH 16 Sensore $\pm 1,5$ su f.s. $1,2$ Gradi
- CH 17 Sensore $\pm 1,5$ su f.s. $1,2$ Gradi
- CH 18 Sensore $\pm 1,5$ su f.s. $1,2$ Gradi
- CH 19 Sensore $\pm 1,5$ su f.s. $1,2$ Gradi
- CH 20 Sensore $\pm 1,5$ su f.s. $1,2$ Gradi
- CH 21 Sensore $\pm 1,5$ su f.s. $1,2$ Gradi
- CH 22 Sensore $\pm 1,5$ su f.s. $1,2$ Gradi
- CH 23 Sensore $\pm 1,5$ su f.s. $1,2$ Gradi
- CH 24 Sensore \pm su f.s. Gradi

- Verifica taratura sensori
- Stampa relativa per singolo canale
- Taratura sensori su registratore
- Taratura della cella di carico Mat. n° su f.s. 12500 daN
- Verifica della taratura con immissione coeff.
- Taratura cella su registratore f.s. 10000 daN
- Copia tarature su dischetto Centro
- Test di vibrazione
- Verifica generale dal furgone dopo Test vibrazione
- Compilazione Certificato di Taratura n°:

Note:

Tecnico incaricato:

Controlli effettuati da:

Bolzano,

Il Direttore Tecnico
p.i. Gianni Martinello